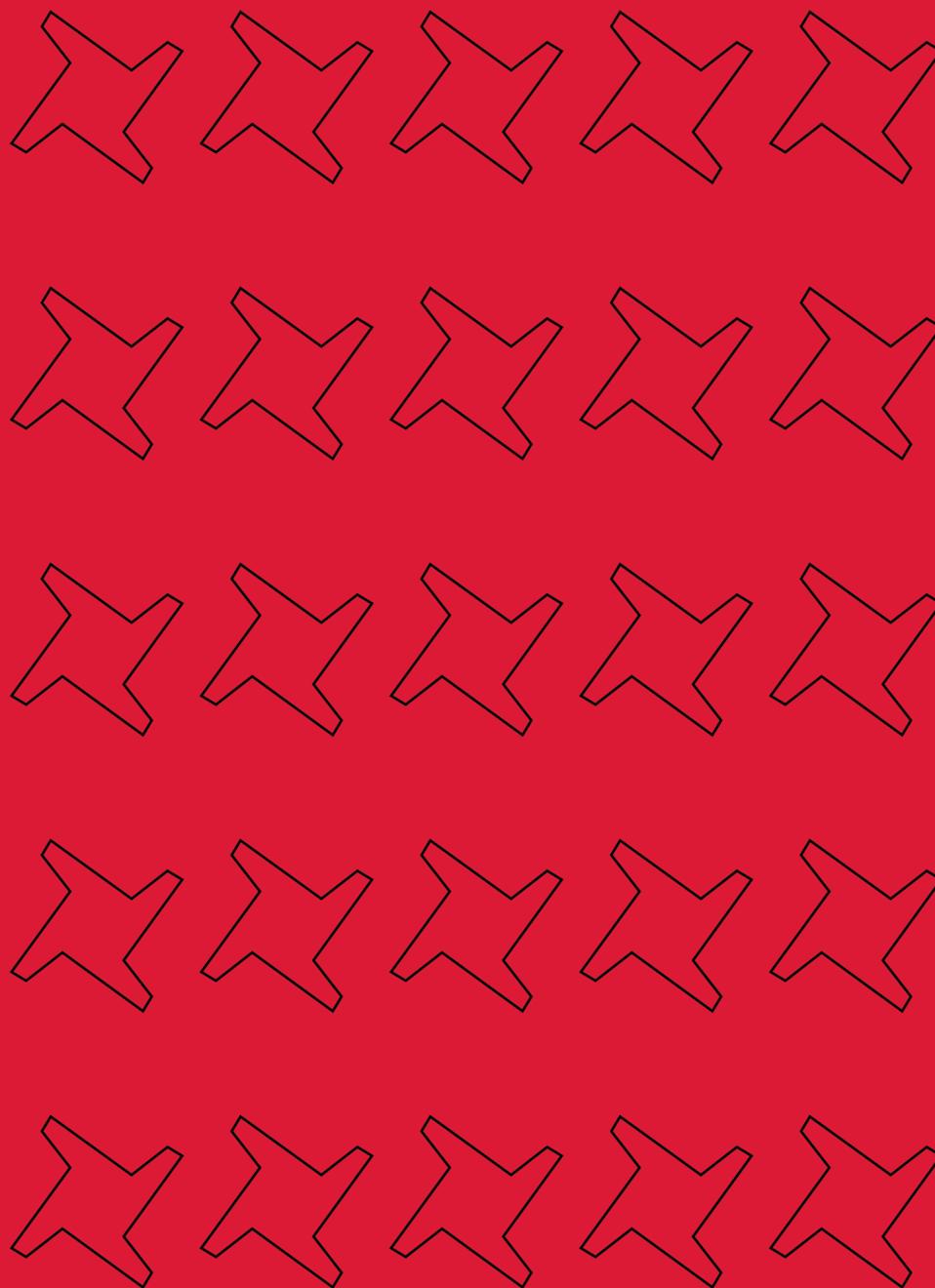


КАТАЛОГ 2013

Q
INDUSTRIES
DOOR
LOVI



МЕЖКОМНАТНЫЕ ДВЕРИ

3D Бук



3D Дуб



3D Орех



Миланский орех



Итальянский орех



ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА



Пиломатериалы поступают на биржу в виде доски естественной влажности и направляются в сушильные камеры. Они разбираются вручную и формируются в сушильные пакеты, При этом, осуществляется 100% переборка и отбраковка пиломатериалов по качеству.

Сушильный участок оборудован камерами тупикового типа фирмы MÜHLBÖCK-VANISEK. Объем загрузки составляет 620 м³.

Процесс сушки пиломатериалов протекает в мягком режиме и полностью автоматизирован. Программу задает оператор, в зависимости от породы и толщины пиломатериалов. Далее, пиломатериалы транспортируются в цех предварительной механической обработки.

Пакет пиломатериалов подается на поперечный цепной конвейер. Доски поштучно по приводному рольгангу поступают на четырехсторонний продольно-фрезерный станок марки «LEADERMAC – LMC-623C» для предварительной калибровки.

Калиброванные пиломатериалы рольгангами подаются на рабочий стол, где флюоресцентными мелками отмечаются все дефекты на доске и автоматический торцовочный станок «CFS-200» удаляет дефектные участки. Заготовки, соответствующие критериям качества, транспортируются в цех изготовления погонажных изделий.

Оторцованные заготовки поступают на линию сращивания «FL-02», где производится сращивание на минишип коротких деталей в ламели заданной длины.

Заготовки, предназначенные для получения дверной коробки, подаются к четырехстороннему продольно-фрезерному станку «LEADERMAC – 623H» и профилируются в соответствии с техническими условиями, и по поперечному приводному конвейеру подаются к экструдеру линии отделки погонажа «МАКОР» для нанесения шпатлевки UV- отверждения.

Заготовки коробки, с нанесенной шпатлевкой или укутанные финиш- пленкой, подаются к автоматическому присадочному станку «FINNVAUM», для выборки технологических отверстий на стойках и обработки перекладки коробки.

Заготовки, предназначенные для бруска обвязки полотна, поступают к многопильному станку «MRS-12» и к четырехстороннему продольно-фрезерному станку «LEADERMAC – 523C», где происходит раскрой и обработка в размер.

На станке марки «JOSTING» тип «FLS 200» производится раскрой финиш-плёнки и кромочных материалов, используемых при ламинировании или кашировании погонажа и полотен и при облицовке продольных кромок.

На автоматической линии «BARBERAN» тип «ECOLINE-1400-PVAC-MODULAR» производится наклейка (каширование) финиш-пленки на накладку для производства дверных полотен.

Сборка каркаса полотна осуществляется при помощи ручного пневматического скобозабивного пистолета «F1A80-16». Готовые каркасы поступают в зону 8-ми пролетного прессы марки «ORMA» с автоматической загрузкой/выгрузкой полотен.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Размотка, сушка и нарезка по длине сотового наполнителя производится на станке HONICEL «CE type MP 3003».

Сборка «сэндвича» состоящего из накладок, с предварительно нанесенным клеем, каркаса полотна и сотового наполнителя происходит на загрузочном столе прессы.

Собранный «сэндвич» подается в пресс марки «ORMA». После прессования проводится технологическая выдержка полотна.

Пакеты с заготовками полотен подаются к двухстороннему шипорезу «GELASCHI TSA 280 DS» для форматирования и профилирования дверного полотна. Кромка наклеивается на станке «НЕВРОСК АКВ 2000F».

Полотна с типовой фурнитурой подаются на присадочный станок проходного типа «ALPAMEC F/2-CAS» для выборки пазов и отверстий под фурнитуру.

Вырезка проёмов под стекло и фрезеровка пазов в ответных частях полотен осуществляется на деревообрабатывающем центре «BUSELLATO Jet 245».

Ламинированные полотна подаются на участок установки фурнитуры и упаковки.

Заготовки полотен, предназначенные для покраски, подаются на участок отделки полотен, где предварительно шлифуются на широколенточном калибровочном станке «СВ» тип «TL 13.RRT» и передаются на автоматическую окрасочную линию «GIARDINA».

Промежуточное шлифование лакокрасочных материалов осуществляется на широколенточном шлифовальном станке «СВ» тип «TL 13.RRT» с вакуумным столом и дополнительным скотч-брайтом.

Заготовки коробки, с нанесенным слоем шпатлевки и выполненными работами по присадке передаются на автоматическую окрасочную линию «МАКОР».

При окраске продукции (полотен и коробки) используются материалы УФ-отверждения не содержащие растворителей, что делает их безопасными для окружающей среды.

После технологической выдержки готовая продукция поступает на участок установки фурнитуры и упаковки.

Перед упаковкой 100% готовой продукции осматриваются контролерами ОТК на соответствие качества продукции критериям качества. Продукция, не соответствующая критериям, отбраковывается и не подлежит упаковке.

Перед упаковкой, для повышения ударостойкости упакованных полотен и придания им товарного вида, на боковые продольные стороны двери укладывается гофроупаковка.

Полотна подаются в упаковочную линию «COMIL», где происходит их упаковка в термоусадочную пленку.

Упакованная продукция сдается на склад готовой продукции.

- 1. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОТВЕРСТИЯ ОТФРЕЗЕРОВАНЫ, ФУРНИТУРА УСТАНОВЛЕНА.**
- 2. В ДВЕРЯХ С РАССТЕКЛКОЙ СТЕКЛО УСТАНОВЛЕНО НА ЗАВОДЕ.**
- 3. НАЛИЧИЕ ПРИТВОРА ПОЗВОЛЯЕТ УСТАНОВИТЬ ДВЕРЬ БЕЗ ЩЕЛЕЙ, УЛУЧШАЯ ЗВУКО- И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЮ.**





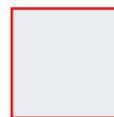
ДВЕРИ ФИЛЕНЧАТЫЕ

СЕРИЯ «КАСПИАН»

С ПРИТВОРОМ

КРАШЕННЫЕ

ГЛУХИЕ



БЕЛЫЙ



СЕРЫЙ



ПОД ЗАКАЗ ЛЮБОЙ
ЦВЕТ ПО СИСТЕМЕ RAL





ДВЕРИ ФИЛЕНЧАТЫЕ

СЕРИЯ «КАСПИАН»

С ПРИТВОРОМ

КРАШЕННЫЕ

СО СТЕКЛОМ L6



БЕЛЫЙ



СЕРЫЙ



ПОД ЗАКАЗ ЛЮБОЙ
ЦВЕТ ПО СИСТЕМЕ RAL





ДВЕРИ ФИЛЕНЧАТЫЕ

СЕРИЯ «КРЕМОНА»

С ПРИТВОРОМ

КРАШЕННЫЕ

ГЛУХИЕ



БЕЛЫЙ



СЕРЫЙ



ПОД ЗАКАЗ ЛЮБОЙ
ЦВЕТ ПО СИСТЕМЕ RAL





ДВЕРИ ФИЛЕНЧАТЫЕ

СЕРИЯ «КРЕМОНА»

С ПРИТВОРОМ

КРАШЕННЫЕ

СО СТЕКЛОМ L6



БЕЛЫЙ



СЕРЫЙ



ПОД ЗАКАЗ ЛЮБОЙ
ЦВЕТ ПО СИСТЕМЕ RAL





ДВЕРИ ГЛАДКИЕ

С ПРИТВОРОМ

КРАШЕННЫЕ

ГЛУХИЕ



БЕЛЫЙ



СЕРЫЙ



ПОД ЗАКАЗ ЛЮБОЙ
ЦВЕТ ПО СИСТЕМЕ RAL





ДВЕРИ ГЛАДКИЕ

С ПРИТВОРОМ

КРАШЕННЫЕ

СО СТЕКЛОМ L1



БЕЛЫЙ



СЕРЫЙ



ПОД ЗАКАЗ ЛЮБОЙ
ЦВЕТ ПО СИСТЕМЕ RAL





ДВЕРИ ГЛАДКИЕ

С ПРИТВОРОМ

КРАШЕННЫЕ

СО СТЕКЛОМ L3



БЕЛЫЙ



СЕРЫЙ



ПОД ЗАКАЗ ЛЮБОЙ
ЦВЕТ ПО СИСТЕМЕ RAL





ДВЕРИ ГЛАДКИЕ

С ПРИТВОРОМ

ЛАМИНИРОВАННЫЕ

БЕЗ СТЕКЛА



3D БУК



3D ДУБ



3D ОРЕХ





ДВЕРИ ГЛАДКИЕ

С ПРИТВОРОМ

ЛАМИНИРОВАННЫЕ

СО СТЕКЛОМ L3



3D БУК



3D ДУБ



3D ОРЕХ





ДВЕРИ ГЛАДКИЕ

С ПРИТВОРОМ

ЛАМИНИРОВАННЫЕ

СО СТЕКЛОМ L4



3D БУК



3D ДУБ



3D ОРЕХ



ДВЕРИ ГЛАДКИЕ



БЕЛЫЙ



СЕРЫЙ



ПОД ЗАКАЗ ЛЮБОЙ
ЦВЕТ ПО СИСТЕМЕ RAL

БЕЗ ПРИТВОРА

КРАШЕНЫЕ

ГЛУХИЕ



СО СТЕКЛОМ L1



ДВЕРИ ГЛАДКИЕ

БЕЗ ПРИТВОРА

ЛАМИНИРОВАННЫЕ



МИЛАНСКИЙ ОРЕХ



ИТАЛЬЯНСКИЙ ОРЕХ

ГЛУХИЕ



СО СТЕКЛОМ L2



ДВЕРИ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ГЛАДКИЕ

С ПРИТВОРОМ

КРАШЕННЫЕ



БЕЛЫЙ



СЕРЫЙ



ПОД ЗАКАЗ ЛЮБОЙ
ЦВЕТ ПО СИСТЕМЕ RAL

ГЛУХИЕ



СО СТЕКЛОМ 25%



1 Огнестойкость 30 минут в соответствии со СНиП 21-01-97.

2 Звукоизоляция 34дБ в соответствии с ГОСТ 475-78.

3 В противопожарной двери вспенивающийся уплотнитель, установленный по периметру коробки, при возникновении пожара блокирует поступление огня и дыма.

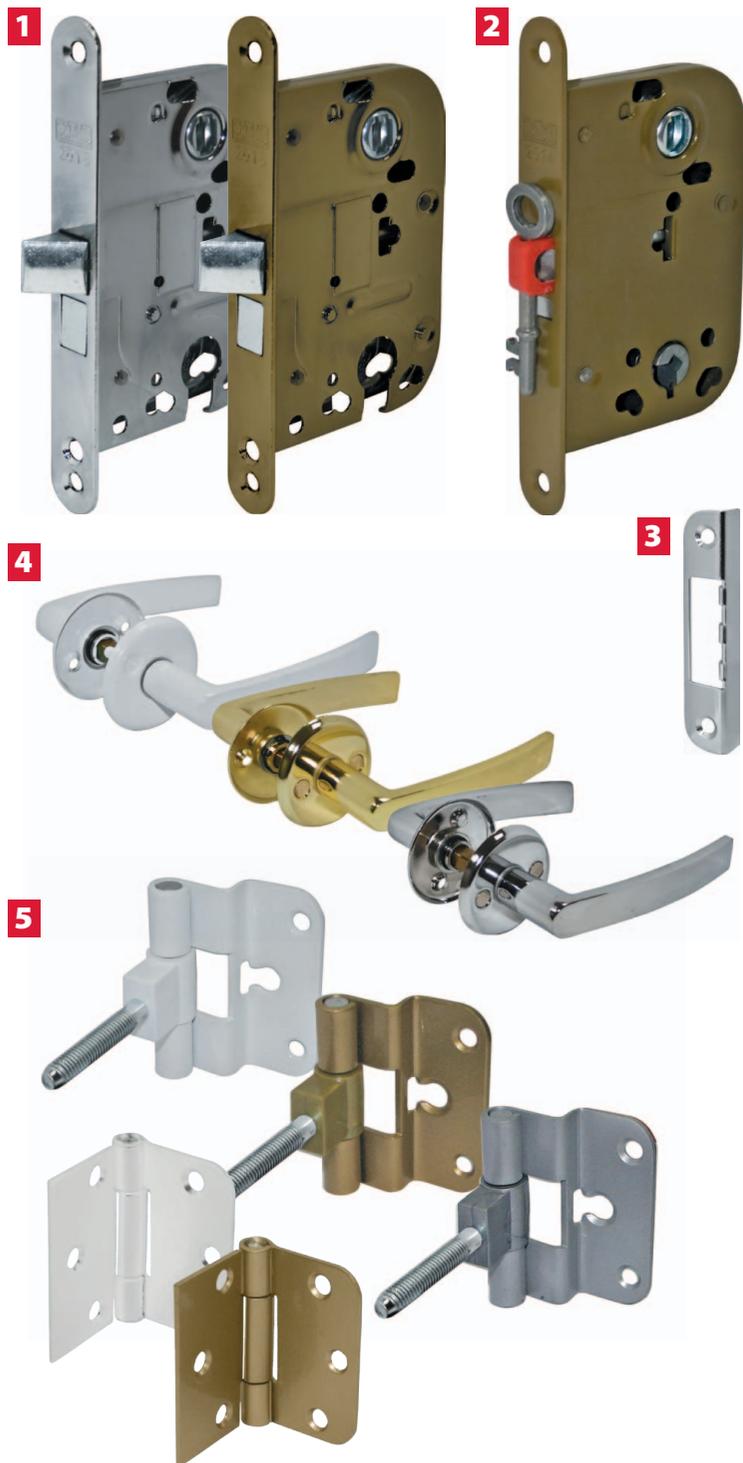
СО СТЕКЛОМ 9%



СО СТЕКЛОМ 9% СО СМЕЩЕНИЕМ



ФУРНИТУРА



1 Schloss Замок 2014 ЗАПИРАЕТСЯ ПРИ ПОМОЩИ СТАНДАРТНОГО КЛЮЧА, ВХОДЯЩЕГО В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ИЛИ ПОВОРОТНОЙ КНОПКИ. СТОРОННОСТЬ ЗАМКА МОЖЕТ БЫТЬ ЛЕГКО ИЗМЕНЕНА ПУТЕМ ПЕРЕСТАНОВКИ ЗАЩЕЛКИ НА 180 ГРАДУСОВ. ЗАМOK 2014 УЖЕ УСТАНОВЛЕН В ПОЛОТНА OLOVI. ДОПОЛНИТЕЛЬНО ДЛЯ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ НЕОБХОДИМО ПРИОБРЕСТИ ДВЕРНУЮ РУЧКУ, ДЛЯ МЕЖКОМНАТНЫХ ДВЕРЕЙ - ЩИТОК ПОД КЛЮЧ 113, ДЛЯ САНТЕХНИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ — ЗАВЕРТКУ WC 112.

2 Schloss Замок цилиндрический 2018 ЗАПИРАЕТСЯ И ОТКРЫВАЕТСЯ ПОВОРОТОМ КЛЮЧА НА ОДИН ОБОРОТ. В ПОЗИЦИИ ЗАКРЫТО РИГЕЛЬ ВЫХОДИТ НА 14 ММ. СТОРОННОСТЬ ЗАМКА МОЖЕТ БЫТЬ ЛЕГКО ИЗМЕНЕНА ПУТЕМ ПЕРЕСТАНОВКИ ЗАЩЕЛКИ НА 180 ГРАДУСОВ. РАЗМЕРЫ ЗАМКА 2018 ИДЕНТИЧНЫ РАЗМЕРАМ СТАНДАРТНО УСТАНОВЛЕННОГО ЗАМКА 2014. ДОПОЛНИТЕЛЬНО ДЛЯ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ НЕОБХОДИМО ПРИОБРЕСТИ ДВЕРНУЮ РУЧКУ, ЩИТОК ПОД ЦИЛИНДР 115/55 И ЦИЛИНДР.

3 Schloss Ответная планка 068 для замков 2014 и 2018 ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ МЕЖКОМНАТНЫХ ДВЕРЕЙ OLOVI, УСТАНОВЛЕНА В СТОЕВОЙ ЧАСТИ КОРОБКИ.

4 Schloss Дверные ручки 006 - РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ БЕЛЫХ ДВЕРЕЙ ИСПОЛЬЗОВАТЬ БЕЛЫЕ РУЧКИ, ДЛЯ СЕРЫХ, БЕЛЕНОГО ДУБА, ВЕНГЕ И МЕТАЛЛИКА – ХРОМ, ДЛЯ ВСЕХ ОСТАЛЬНЫХ – ЗОЛОТО.

5 Универсальные петли FT 65 ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДВЕРЕЙ OLOVI С ПРИТВОРОМ
Универсальные петли ПНУ-65 ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДВЕРЕЙ OLOVI БЕЗ ПРИТВОРА.
2 ПЕТЛИ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ ДВЕРЕЙ, 3 ПЕТЛИ ДЛЯ УСИЛЕННЫХ.

6 Schloss Щиток под ключ 113 под замок 2014 - РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ БЕЛЫХ ДВЕРЕЙ ИСПОЛЬЗОВАТЬ БЕЛЫЕ ЩИТКИ, ДЛЯ СЕРЫХ, ДУБА, ВЕНГЕ И МЕТАЛЛИКА - ХРОМ, ДЛЯ ОСТАЛЬНЫХ - ЗОЛОТО.

7 Schloss Щиток под цилиндр 115/55 под замок 2018 - РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ БЕЛЫХ ДВЕРЕЙ ИСПОЛЬЗОВАТЬ БЕЛЫЕ ЩИТКИ, ДЛЯ СЕРЫХ, ДУБА, ВЕНГЕ И МЕТАЛЛИКА - ХРОМ, ДЛЯ ОСТАЛЬНЫХ - ЗОЛОТО.

8 Schloss Щиток глухой 114 ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СЛУЧАЕ, ЕСЛИ ВТОРОЕ (НИЖНЕЕ) ОТВЕРСТИЕ НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ. ПОДХОДИТ ДЛЯ МЕЖКОМНАТНЫХ ДВЕРЕЙ В ПОМЕЩЕНИЯХ, ГДЕ НЕ ТРЕБУЕТСЯ ЗАПИРАНИЯ НА РИГЕЛЬ. РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ БЕЛЫХ ДВЕРЕЙ ИСПОЛЬЗОВАТЬ БЕЛЫЕ ЩИТКИ, ДЛЯ СЕРЫХ, ДУБА, ВЕНГЕ И МЕТАЛЛИКА - ХРОМ, ДЛЯ ОСТАЛЬНЫХ - ЗОЛОТО.

9 Schloss ЗАВЕРТКА WC ДВЕРНАЯ 112 ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЗАПИРАНИЯ ИЗНУТРИ БЕЗ КЛЮЧА, ПОДХОДИТ ДЛЯ ДВЕРЕЙ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В САНТЕХНИЧЕСКИХ ПОМЕЩЕНИЯХ. РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ БЕЛЫХ ДВЕРЕЙ ИСПОЛЬЗОВАТЬ БЕЛЫЕ ПОВОРОТНЫЕ КНОПКИ, ДЛЯ СЕРЫХ, ДУБА, ВЕНГЕ И МЕТАЛЛИКА - ХРОМ, ДЛЯ ОСТАЛЬНЫХ - ЗОЛОТО.

10 Авлоу Замок 4262 ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ДВЕРЕЙ. ЗАМОК ПРЕДОТВРАЩАЕТ ЗНАЧИТЕЛЬНЫЙ ИЗГИБ ДВЕРНОГО ПОЛОТНА, КОТОРЫЙ МОЖЕТ БЫТЬ ВЫЗВАН НЕРАВНОМЕРНЫМ РАСШИРЕНИЕМ ДВЕРНОГО ПОЛОТНА ПРИ СИЛЬНОМ ТЕМПЕРАТУРНОМ ВОЗДЕЙСТВИИ НА НЕГО С ОДНОЙ СТОРОНЫ. РИГЕЛЬ ВЫДВИГАЕТСЯ НА 21 ММ.

11 FISKARS ДВЕРНЫЕ ПЕТЛИ NTR110/30T ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ДВЕРЕЙ. В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ВХОДЯТ 3 ПЕТЛИ, ЦВЕТ - СТАЛЬ.



МОДУЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

ДВЕРИ С ПРИТВОРОМ

Наличие притвора позволяет установить дверь без щелей, что обеспечивает презентабельный внешний вид и повышает звуко- и теплоизоляцию.

1. ОДНОПОЛЬНЫЕ

РАЗМЕР МОДУЛЯ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗМЕР ПРОЕМА	НАРУЖНЫЙ РАЗМЕР КОРОБКИ (А x В)	РАЗМЕР ДВЕРНОГО ПОЛОТНА (С x D)
M7 x 21	730 x 2110	690 x 2090	625 x 2040
M8 x 21	830 x 2110	790 x 2090	725 x 2040
M9 x 21	930 x 2110	890 x 2090	825 x 2040
M10 x 21	1030 x 2110	990 x 2090	925 x 2040

ДВЕРИ БЕЗПРИТВОРА

Экономичный вариант конструкции двери, сочетающий в себе простоту и надежность.

1. ОДНОПОЛЬНЫЕ

РАЗМЕР МОДУЛЯ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗМЕР ПРОЕМА	НАРУЖНЫЙ РАЗМЕР КОРОБКИ (А x В)	РАЗМЕР ДВЕРНОГО ПОЛОТНА (С x D)
M7	690 x 2070	650 x 2050	600 x 2000
M8	790 x 2070	750 x 2050	700 x 2000
M9	890 x 2070	850 x 2050	800 x 2000
M10	990 x 2070	950 x 2050	900 x 2000

2. ПОЛУТОРНЫЕ

РАЗМЕР МОДУЛЯ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗМЕР ПРОЕМА	НАРУЖНЫЙ РАЗМЕР КОРОБКИ (А x В)	РАЗМЕР ДВЕРНОГО ПОЛОТНА (С+С1 x D)
M12,4 x 21	1270 x 2110	1230 x 2090	825+325 x 2040
M13,4 x 21	1370 x 2110	1330 x 2090	925+325 x 2040

2. ПОЛУТОРНЫЕ

РАЗМЕР МОДУЛЯ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗМЕР ПРОЕМА	НАРУЖНЫЙ РАЗМЕР КОРОБКИ (А x В)	РАЗМЕР ДВЕРНОГО ПОЛОТНА (С+С1 x D)
M11	1190 x 2070	1150 x 2050	800+300 x 2000
M12	1290 x 2070	1250 x 2050	900+300 x 2000

3. ДВУПОЛЬНЫЕ

РАЗМЕР МОДУЛЯ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗМЕР ПРОЕМА	НАРУЖНЫЙ РАЗМЕР КОРОБКИ (А x В)	РАЗМЕР ДВЕРНОГО ПОЛОТНА (С+С x D)
M13,4 x 21	1370 x 2110	1330 x 2090	625+625 x 2040
M15,4 x 21	1570 x 2110	1530 x 2090	725+725 x 2040

3. ДВУПОЛЬНЫЕ

РАЗМЕР МОДУЛЯ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗМЕР ПРОЕМА	НАРУЖНЫЙ РАЗМЕР КОРОБКИ (А x В)	РАЗМЕР ДВЕРНОГО ПОЛОТНА (С+С x D)
M12	1290 x 2070	1250 x 2050	600+600 x 2000
M14	1490 x 2070	1450 x 2050	700+700 x 2000

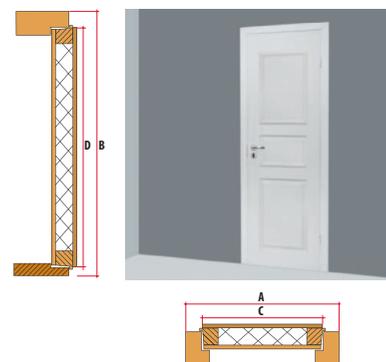
ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ

Предназначены для установки в общественные здания, на объекты специального назначения и прочие помещения, к которым предъявляются требования пожарной безопасности.

A - ширина дверной коробки
B - высота дверной коробки
C - ширина дверного полотна
D - высота дверного полотна

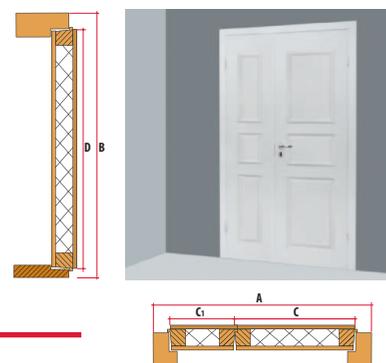
1. ОДНОПОЛЬНЫЕ

РАЗМЕР МОДУЛЯ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗМЕР ПРОЕМА	НАРУЖНЫЙ РАЗМЕР КОРОБКИ (А x B)	РАЗМЕР ДВЕРНОГО ПОЛОТНА (C x D)
M7x21	730 x 3010	690 x 2090	625 x 2040
M8x21	830 x 3010	790 x 2090	725 x 2040
M9x21	930 x 3010	890 x 2090	825 x 2040
M10x21	1030 x 3010	990 x 2090	925 x 2040



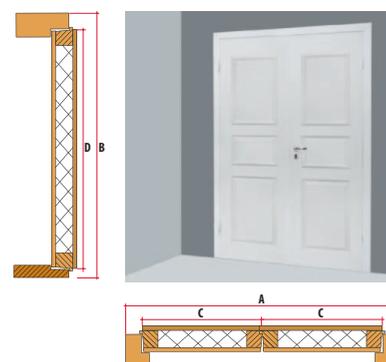
2. ПОЛУТОРНЫЕ

РАЗМЕР МОДУЛЯ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗМЕР ПРОЕМА	НАРУЖНЫЙ РАЗМЕР КОРОБКИ (А x B)	РАЗМЕР ДВЕРНОГО ПОЛОТНА (C+C1 x D)
M12,4x21	1270 x 3010	1230 x 2090	825+325 x 2040
M13,4x21	1370 x 3010	1330 x 2090	925+325 x 2040



3. ДВУПОЛЬНЫЕ

РАЗМЕР МОДУЛЯ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗМЕР ПРОЕМА	НАРУЖНЫЙ РАЗМЕР КОРОБКИ (А x B)	РАЗМЕР ДВЕРНОГО ПОЛОТНА (C+C x D)
M13,4x21	1370 x 3010	1330 x 2090	625+625 x 2040
M15,4x21	1570 x 3010	1530 x 2090	725+725 x 2040
M17,4x21	1770 x 3010	1730 x 2090	825+825 x 2040



УПАКОВКА, ЗАГРУЗКА И ПОРЯДОК МОНТАЖА

УПАКОВКА ПРОДУКЦИИ

Готовые изделия защищены индивидуальной упаковкой от механических повреждений и загрязнения при транспортировке и хранении следующим образом:

Полотна - по торцам закрываются чехлами из гофрокартона. Полотна, поставляемые с стеклом, упакованы в пенопласт.

Стоевые попарно укладываются в специальную гофротару, которая крепится скобами к нелицевой стороне коробки.

Перекладки упаковываются поштучно в гофрокартон, который крепится скобами к нелицевой стороне перекладки.

Все элементы дверного блока упаковываются в стрейч-пленку и увязываются пластмассовой лентой.

Наличник, в количестве 20 шт, упаковывается в полиэтиленовый рукав шириной 500 мм с последующей обмоткой по краям скотчем.

Для механизации погрузо-разгрузочных работ вся продукция поставляется паллетно на поддонах.

ВМЕСТИМОСТЬ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ

Контейнер 24 фута	250 дверных блоков
Контейнер 40 футов	400 дверных блоков
Еврофура	500 дверных блоков

ХРАНЕНИЕ

Дверные полотна хранят в оригинальной упаковке, в сухом, проветриваемом помещении, уложенные горизонталь-

но на ровное основание, вдали от нагреваемых приборов и сквозняков. Во избежание изменения цвета изделия необходимо беречь от воздействия прямых солнечных лучей. Запрещается хранить двери в помещении, где проводятся строительные работы с большим выделением влаги (оклейка обоями, побелка, штукатурка, устройство стяжки и т.д.).

МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ

Рекомендуется доверить монтаж изделия специалистам, прошедшим обучение соответствующим работам.

Дверной блок не является несущим строительным элементом, поэтому на него не должны передаваться нагрузки от конструкций зданий. Оставляйте зазор не менее 5 мм между коробкой и конструкцией здания.

ПОРЯДОК МОНТАЖА

1. Распакуйте дверную коробку.
2. На ровной поверхности, исключающей повреждение изделия, соберите элементы коробки, выбрав нужную сторону открывания полотна. Проверьте, что кромки перекладки и стоевых находятся в одной плоскости, а в месте их прилегания зазор не превышает 1мм. На тыльной стороне перекладки засверлите четыре сквозных отверстия, после чего соедините элементы коробки на саморезы. Для самореза 4,2x70 рекомендуем сверло диаметром 3,5мм.
3. Вставьте коробку в дверной проем и закрепите клиньями (не менее чем в трех точках с каждой стороны).
4. С помощью уровня установите строго вертикально петлевую стойку с помощью перфоратора и крепежных винтов закрепите ее, используя прокладки между проемом и

КОРОБКОЙ В МЕСТАХ КРЕПЛЕНИЯ.

5. Ослабьте винт крепления петли и навесьте дверное полотно.
6. Закройте полотно, и установите стойку со стороны замка так, чтобы полотно прилегало по всему периметру, обеспечивая равномерный зазор, и закрепите стойку в этом положении.
7. Откройте и закройте несколько раз полотно, убедившись, что оно установлено правильно и ничто не мешает при закрывании. Правильно установленная дверь (при открытии ее на 45°) не должна самопроизвольно открываться или закрываться.
8. Окончательно закрепите петли на саморезы и установите фурнитуру.
9. Залейте монтажный зазор между коробкой и стеной малорасширяющейся монтажной пеной (при использовании пены руководствуйтесь инструкцией изготовителя).
10. Наличник рекомендуется устанавливать только после полного высыхания монтажной пены. На период высыхания пены (около 12 часов) дверь следует постоянно держать в закрытом состоянии.

ИЗМЕНЕНИЕ СТОРОННОСТИ ПОЛОТНА

Глухое полотно стандартного по высоте размера является и правым, и левым. Это достигается за счет симметрии полотна по вертикали.

Для изменения направления открывания двери необходимо:

- Выкрутить крепёжные шурупы и вытащить корпус замка из двери, повернуть его на 180° (так, чтобы язычок замка был сверху, над ригелем), установить замок в таком по-

ложении обратно.

- Вытянуть ригель с помощью пассатижей из корпуса замка на 3 мм и повернуть его на 180°.

Необходимые для монтажа инструменты: шуруповерт с набором бит, перфоратор или ударная дрель, уровень, ножовка по дереву, рулетка измерительная.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Межкомнатные двери рекомендуется использовать в помещениях с температурой воздуха не ниже 10°С и относительной влажностью 50-60%. Расстояние от источника тепла до двери должно быть не менее 1м. Поддержание в течение длительного времени условий высокой влажности или сухости, или периодические изменения влажности в помещении приводят к ухудшению потребительских свойств.

При попадании влаги на поверхность дверь следует протереть впитывающим влагу материалом. Избегайте долговременного контакта дверей с водой. Не рекомендуется эксплуатировать двери в банях, саунах, бассейнах.

Не допускается попадания на двери агрессивных жидкостей (кислот, щелочей).

Не следует прилагать излишние усилия при открывании / закрывании дверей. При эксплуатации не допускается статическая вертикальная нагрузка (в особенности с приложением усилия к одной точке) более 5 кг.

Гарантийный срок эксплуатации двери – 12 месяцев со дня продажи через розничную торговлю или со дня отгрузки заказчику предприятием-изготовителем при условии соблюдения правил эксплуатации.

ÓLOVI
INDUSTRIES
DOOR



ДВЕРИ «ПОД КЛЮЧ»

установленные на заводе
замок и петли - **в подарок**

ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ВНУТРЕННИХ ДВЕРЕЙ
Санкт-Петербург, дорога на Металлострой, д. 5, лит. Р, тел. 334 3300

Завод по производству межкомнатных дверей OLOVI

196641, Россия, Санкт-Петербург, пос. Металлострой,
дорога на Металлострой, д.5 лит. «Р»

тел.: +7 (812) 334 32 32
www.olovi.ru

тираж 10 000 экз.