

«СОГЛАСОВАНО»
Руководитель Органа
сертификации «ЦКС»



Ю.А. Еремин

« 1 » 2013 г.

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ЗАО «ОЛОВИ»



А.А. Пинин

« 21 » 2013 г.

ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ВНУТРЕННИЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 5361-001-44355543-2013

ВВЕДЕНЫ ВПЕРВЫЕ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

«РАЗРАБОТАЛ»

Гл. технолог ЗАО «ОЛОВИ»

 А.М. Кудрявцев

« 21 » февраля 2013 г.

Санкт-Петербург,
2013 г.

Настоящие технические условия распространяются на двери деревянные внутренние со сплошным или сотовым заполнением полотен, крашенные или облицованные ламинатом (в дальнейшем - изделия), изготавливаемые ЗАО «ОЛОВИ» для жилых, общественных, производственных зданий и сооружений.

Изделия предназначены для эксплуатации внутри помещений с относительной влажностью воздуха 45-65 %.

Технические условия не распространяются на входные двери и двери специального назначения.

Настоящие технические условия могут быть применены для сертификации изделий в системе сертификации ГОСТ Р. в строительстве.

Перечень нормативной документации, на которую даны ссылки в настоящих технических условиях, приведены в приложении А.

Настоящие ТУ разработаны в соответствии с ГОСТ 475-78.

1. Технические требования

Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, основанным на ГОСТ 475-78 и ГОСТ 6629-88, конструкторской и технологической документации, рабочим чертежам, образцам-эталонам и изготавливаться по технологическому регламенту предприятия ЗАО «ОЛОВИ».

По системе открывания изделия выпускаются:

- поворотные (распашные).

По количеству створок:

- однопольные,

- двухпольные.

По форме двери изготавливаются следующих типов:

- глухие гладкие ламинированные или крашенные с притвором;

- глухие гладкие ламинированные или крашенные без притвора;

- глухие филенчатые прямоугольной формы;

- глухие филенчатые арочной формы;

- остекленные гладкие ламинированные или крашенные с притвором;

- остекленные гладкие ламинированные или крашенные без притвора;

- остекленные филенчатые прямоугольной формы;

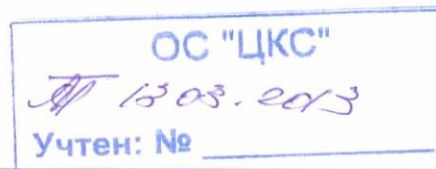
- остекленные филенчатые арочной формы.

Любые по форме двери могут изготавливаться однопольными или двухпольными.

Конкретный тип (форма и система открывания) изделия устанавливается по согласованию с потребителем и оговаривается при заказе.

Размеры полотен и коробок изделия рассчитываются исходя из габаритных размеров проёмов, согласованных с потребителем при заказе.

По заявке потребителя допускается изготовление и реализация дверных полотен без коробок, приборов и стекол, а также коробок в несобранном виде.



ТУ 5361-001-44355543-2013

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	По форме двери изготавливаются следующих типов: - глухие гладкие ламинированные или крашенные с притвором; - глухие гладкие ламинированные или крашенные без притвора; - глухие филенчатые прямоугольной формы; - глухие филенчатые арочной формы; - остекленные гладкие ламинированные или крашенные с притвором; - остекленные гладкие ламинированные или крашенные без притвора; - остекленные филенчатые прямоугольной формы; - остекленные филенчатые арочной формы. Любые по форме двери могут изготавливаться однопольными или двухпольными. Конкретный тип (форма и система открывания) изделия устанавливается по согласованию с потребителем и оговаривается при заказе. Размеры полотен и коробок изделия рассчитываются исходя из габаритных размеров проёмов, согласованных с потребителем при заказе. По заявке потребителя допускается изготовление и реализация дверных полотен без коробок, приборов и стекол, а также коробок в несобранном виде. ОС "ЦКС" 13.03.2013 Учен: № _____									
					ТУ 5361-001-44355543-2013									
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Двери деревянные внутренние. Технические условия.	Лит.	Лист	Листов	
					Разраб.									
					Провер.									
					Утв.	.								
											ЗАО «ОЛОВИ»			

Устанавливают следующую структуру условного обозначения (марки) дверей:

X X X X X X X X X X

Тип изделия:

Полотно – дверное полотно

Конструкция двери:

лам. – ламинированное с притвором;

лам. ГОСТ – полотно ламинированное без притвора;

универсальное – полотно крашенное без притвора;

Каспиан 3ф – филенчатое «Каспиан»;

Кремона 2ф – филенчатое «Кремона».

Цвет полотна.

1, 2 отв. – 1 или 2 отверстия на пласти (по умолчанию – 2 отверстия).

ГОСТ 35(40)мм – толщина крашенного полотна без притвора.

Вид расстекловки.

Специфика полотна:

н/ст – нестандартное полотно;

усил. – усиленное полотно;

б(с)/фурн – без(с) присадки(ой) под фурнитуру (по умолчанию - с присадкой под фурнитуру);

о/ч – ответная часть;

35(40)мм – толщина лам. полотна без притвора;

2014 (2018) – вид замка (по умолчанию - замок 2014).

Наличие стекла.

Обозначение модуля или номер н/ст заказа.

Наружный размер полотна (в скобках - внутренний размер)

Навеска (L- левая, R- правая)

Обозначение настоящих технических условий

Пример условного обозначения при заказе филенчатой белой двери «Каспиан», модульный размер М9, проем под стекло L6 и наличием стекла, навеска правая, изготавливаемой предприятием **ЗАО «ОЛОВИ»**, в соответствии с настоящими техническими условиями –

Полотно Каспиан 3ф белое L6 (со стеклом) М9, 845(825)х2050(2040), R, ТУ 5361-001-44355543-2013

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1. Архитектурный рисунок изделий, их габаритные размеры и вид отделки указываются в заказе на изготовление изделий.

1.1.2. Размеры типовых полотен и коробок приведены в таблице 1.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ОС "ЦКС"

15.05.2013

Учен: №

ТУ 5361-001-44355543-2013

Лист	3
------	---

Таблица 1

Обозначение модуля	Размер модуля	Внешние (внутренние) размеры дверных полотен, мм	Габаритные размеры дверных коробок, мм
Полотна крашенные с притвором			Коробка 42*92 мм
M7	7 х 21	645(625)*2050(2040)	692 х 2088
M8	8 х 21	745(725)*2050(2040)	792 х 2088
M9	9 х 21	845(825)*2050(2040)	892 х 2088
M10	10 х 21	945(925)*2050(2040)	992 х 2088
M13	12,4 х 21	845(825)+345(335)*2050(2040)	1232 х 2088
M14	13,4 х 21	945(925)+345(335)*2050(2040)	1332 х 2088
M14	13,4 х 21	645(625)+645(625)*2050(2040)	1332 х 2088
M16	15,4 х 21	745(725)+745(725)*2050(2040)	1532 х 2088
Полотна ламинированные с притвором			Коробка 38*74 мм
M7	7 х 21	645(625)*2050(2040)	684 х 2084
M8	8 х 21	745(725)*2050(2040)	784 х 2084
M9	9 х 21	845(825)*2050(2040)	884 х 2084
M10	10 х 21	945(925)*2050(2040)	984 х 2084
M13	12,4 х 21	845(825)+345(335)*2050(2040)	1224 х 2084
M14	13,4 х 21	945(925)+345(335)*2050(2040)	1324 х 2084
M14	13,4 х 21	645(625)+645(625)*2050(2040)	1324 х 2084
M16	15,4 х 21	745(725)+745(725)*2050(2040)	1524 х 2084
Полотна без притвора			Коробка 28*70 мм
	7 х 21	600*2000	637*2031
	8 х 21	700*2000	737*2031
	9 х 21	800*2000	837*2031
	10 х 21	900*2000	937*2031
	12,4 х 21	800+300*2000	1140*2031
	13,4 х 21	900+300*2000	1240*2031
	13,4 х 21	600+600*2000	1240*2031
	15,4 х 21	700+700*2000	1440*2031

Толщина дверного полотна с притвором – $38 \pm 2,0$ мм, без притвора – 35...40 мм.

По заявке Заказчика двери могут изготавливаться с размерами, отличающимися от указанных в таблице 1.

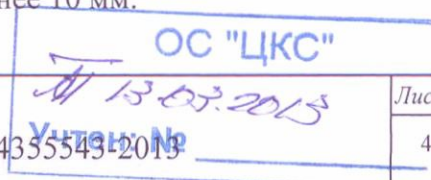
1.1.3. Предельные отклонения от номинальных размеров дверных полотен, коробок и их сборочных единиц не должны превышать значений, указанных в приложении Б.

1.1.4. Двери, их сборочные единицы и детали должны иметь правильную геометрическую форму. Покоробленность деталей не должна превышать величин предельных отклонений от номинальных размеров деталей по свободным размерам, указанным в приложении Б.

1.1.5. Отклонение дверных полотен от плоскости не должны превышать 2 мм по высоте, ширине и диагонали.

1.1.6. Отклонение от перпендикулярности сторон дверных полотен не должно превышать 1 мм на 1 м.

1.1.7. Ширина каркасного бруска после фрезеровки по периметру в полотнах с притвором должна быть не менее 20 мм, полотнах без притвора – не менее 10 мм.



ТУ 5361-001-44355543-2013

Лист

4

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.1.8. Шероховатость / R m / лицевых поверхностей дверей под прозрачное отделочное покрытие по ГОСТ 7016-82 должна быть не более 60 мкм, под непрозрачное покрытие – 200 мкм. Шероховатость / R m / нелицевых поверхностей не более 320 мкм, шипов, проушин, гнезд - не нормируется.

1.1.9. Отделка дверей производится акрилатными или водными UV-материалами, двух-компонентными лаками или красками полиуретанового или кислотного отверждения.

Допускается тонирование лака красителями (пигментами). Лицевые поверхности дверей с лакокрасочным покрытием могут быть глянцевыми, матовыми или занимать промежуточное значение.

1.1.10. Качество лицевых поверхностей дверей с законченным лакокрасочным покрытием должно быть не ниже 3 класса по ГОСТ 24404-80. Наличие подтеков лака и краски на готовой продукции не допускается.

1.1.11. Виды пороков древесины, их количество и дефекты обработки лицевых поверхностей деталей не должны превышать значений, приведенных в приложении В.

1.1.12 По требованию Заказчика допускается поставка изделий с незаконченным лакокрасочным покрытием (1 слой) или без лакокрасочного покрытия.

1.1.13 Лакокрасочное покрытие должно иметь прочное сцепление (адгезию) с отделываемой поверхностью не ниже 2-го балла по ГОСТ 15140-78.

1.1.14 Прочность клеевых соединений должна быть:

- не менее 26 МПа при изгибе, при сращивании по длине деталей коробок на зубчатые шипы,
- не менее 20 МПа при изгибе, при сращивании по длине элементов створок, на зубчатые шипы,
- не менее 1500 Н/м при отрыве листовой облицовки от каркаса полотна, а при использовании плёнки не менее 1000 Н/м.

Прочность угловых клеевых соединений для обвязки полотен должна быть:

- не менее 1000 Н при испытании по схеме А по ГОСТ 23166-99 или 1400 Н при испытании по схеме Б.

Прочность угловых клеевых соединений для обвязки коробок должна быть не менее 800 Н при испытании по схеме А, или 1120 Н при испытании по схеме Б.

1.1.15. Стекла дверей должны устанавливаться на герметик (силикон) или с применением эластичных прокладок, с дополнительным креплением стекла раскладками.

1.1.16. Зазор между стеклом и штапиком не должен превышать 0,5 мм.

1.1.17. Не допускается просвечивание подложки при непрозрачном лакокрасочном покрытии, а также наличие не проклеенных или сморщенных участков облицовки ламинатом подложки.

1.1.18. Нестыковка профиля штапика и раскладки в угловых соединениях, а также зазоры в угловых соединениях более 0,2 мм не допускаются.

1.1.19. Не допускаются вмятины на лицевых поверхностях дверного полотна размером более 2 мм, наличие недобитых шпилек (гвоздей) крепления штапика и раскладки, остатки ворсин после отделки изделия.

Крепление каждого штапика должно выполняться шпильками (гвоздями) не менее чем в трех точках и с шагом не более 300 мм.

1.1.20. Остекление дверного полотна следует производить стеклами одинакового рисунка, цвета и рифлением на одну сторону.

1.1.21. Наличие выпадающих сучков, смоляных карманов и сколов на кромках дверного полотна не допускаются.

1.1.22. Допускается заделка мелких дефектов акриловой шпаклевкой.

Инв. № подл.	Подпись и дата					
	Инв. № дубл.					
	Взам. инв. №					
	Подпись и дата					
	Инв. № подл.					
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ОС "ЦКС" 15.06.2023 Учен: № ТУ 5361-001-4435543-2013	Лист
						5

1.1.23. При креплении штапика шпильки (гвозди) не должны выходить на поверхность изделия или поднимать облицовку.

При поставке дверей без стекол штапики должны быть наживлены в четвертях остекления на шпильках или гвоздях.

1.2 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

1.2.1. Каркасы полотен и дверные коробки могут изготавливаться из сращенных материалов хвойных пород 1-4 сорта по ГОСТ 8486-86, MDF или ДСтП по ГОСТ 10632-2007.

1.2.2. Накладки дверных полотен изготавливаются из древесноволокнистых плит средней плотности (MDF) или грунтованных панелей MDF «Masonite», приклеенных к решетчатому заполнению в виде бумажных сот между ними.

1.2.3. Накладки из плит MDF могут быть покрыты лакокрасочными составами или облицовочной пленкой типа «TECOFOIL».

1.2.4. Накладки из панелей MDF «Masonite» покрываются лакокрасочным составом.

1.2.5. Влажность древесины, предназначенной для изготовления каркасов, должна быть $9 \pm 3\%$. Влажность древесины для заделок должна быть на 2-3% меньше влажности древесины детали каркаса.

1.2.6. Детали дверей допускается изготавливать клееными по длине. Склеивание древесины по длине – на зубчатые шипы по ГОСТ 19414-90.

1.2.7. Для склеивания древесины необходимо применять клеи средней водостойкости.

1.2.8. Клеи и лакокрасочные материалы, используемые в изделиях должны быть разрешены к применению на территории Российской Федерации (иметь Технические свидетельства или Сертификаты соответствия, а документы, подтверждающие требования санитарно-гигиеническим нормам, оформленные в установленном порядке в Российской Федерации).

1.2.9. Штапики дверных полотен с остеклением изготавливаются из древесноволокнистой плиты средней плотности (MDF) или из профиля ПВХ «KL-22» или «RL-25».

1.2.10. Для остекления дверных полотен следует использовать рифленое, гладкое и армированное стекло толщиной 4 мм по ГОСТ Р 54169-2010, ГОСТ 5533-86 и ГОСТ Р 54180-2010.

1.2.11. Герметик (силикон), используемый при остеклении дверей, должен быть разрешен к применению на территории Российской Федерации (соответствовать требованиям Российских нормативных документов или иметь техническое свидетельство или Сертификат соответствия зарегистрированный в Системе сертификации ГОСТ Р).

1.2.12. Петли и приборы для дверей должны соответствовать требованиям действующей нормативно-технической документации и образцам-эталонам.

1.2.13. Приборы должны обеспечивать надежное запирание дверей, а петли – плавное без заеданий открывание - закрывание.

1.3. Комплектность

1.3.1. Комплектность и уровень заводской готовности дверей устанавливается по согласованию изготовителя и потребителя (заказчика).

1.3.2. Изделия полной заводской готовности должны иметь законченное отделочное покрытие, установленные приборы, петли и быть остеклены. Ручки, выступающие за габариты изделий, должны быть упакованы в отдельную тару, и поставляться в комплекте с дверями.

1.3.3. В комплект изделия также должны входить документ о качестве (паспорт качества) изделия и инструкция по эксплуатации.

ОС "ЦКС"
13.03.2013

Учен: №

Лист

ТУ 5361-001-44355543-2013

6

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

ОС "ЦКС"
13.05.2013
Учен: № _____ Лист
543-2013 7

TY 5361-001-44355543-2013

3.3. Утилизацию отходов производства и отработанных материалов проводят по нормативному документу на конкретный материал в соответствии с установленным классом токсичности.

2. Правила приемки

2.1. Каждая дверь визуально должна быть принята ОТК предприятия-изготовителя на соответствие требованиям настоящих ТУ.

2.2. Если хотя бы по одному показателю изделие не соответствует требованиям настоящих технических условий, оно бракуется.

2.3. Двери принимают партиями, размеры которых устанавливаются соглашением между Заказчиком и Поставщиком (Изготовителем), но не более суточного выпуска дверей.

2.4. При входном контроле подтверждаются требования п.п. 1.2.1.- 1.2.12. настоящих ТУ.

2.5. Соответствие изделий п.п. 1.1.7, 1.1.8, 1.1.11, 1.1.13, 1.1.15, 1.1.16, 1.1.21 и 1.1.23. определяется при проведении операционного контроля в соответствии с технологическим регламентом.

При приемо-сдаточном контроле проверяется не менее 2% изделий, но не менее 3 шт от партии на соответствие требованиям пунктов 1.1.3-1.1.6, 1.1.13, 1.1.16 - 1.1.20, 1.2.13, 1.3.1-1.3.4, 1.4.1- 1.4.2, 1.5.1- 1.5.2.

. Если хотя бы по одному показателю партия дверей не соответствует требованиям настоящих технических условий, то отбирается удвоенное количество дверей для повторного испытания. Если при повторном испытании двери не будут соответствовать требованиям настоящих ТУ, то вся партия бракуется

2.6. При смене изготовителя клея, но не реже 1 раза в квартал, проверяют соответствие показателя клеевого соединения требованиям настоящих ТУ по п. 1.1.14.

2.7. Каждая партия (изделия по отдельной заявке) должна сопровождаться паспортом, в котором указывается:

- Наименование и адрес предприятия-изготовителя,
- обозначение настоящих технических условий,
- наименование продукции по принятой структуре условного обозначения,
- количество продукции в партии, в штуках или квадратных метрах,
- номер заказа,
- номер партии, дата выпуска,
- гарантийный срок эксплуатации,
- данные контрольных испытаний влажности древесины и прочности клеевых соединений
- отметка технического контроля о приемке продукции.

3. Методы контроля

3.1. Геометрические параметры изделий (длину, высоту, толщину, диагонали) и их отклонения определяют по ГОСТ 26433.1-89 с использованием металлической рулетки 2 класса точности по ГОСТ 7502-98*, штангенциркуля по ГОСТ 166-89*, металлического угольника поверочного по ГОСТ 3749-77*.

3.2. Наличие пороков и дефектов обработки древесины проверяются в процессе обработки визуально и путем измерения их величин с точностью до 1 мм металлической линейкой по ГОСТ 427-75. Ширину трещин измеряют набором щупов по ГОСТ 8925-68, с минимальной толщиной пластинки 0,1 мм.

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ТУ 5361-001-44355543-2013

ОС "ЦКС"	
Учен: №	Лист
8	8

3.3. Влажность древесины проверяют по ГОСТ 16588-91.

3.4. Размеры элементов шиповых соединений, покوروبленность, отклонения от плоскости полотен, проверяют с помощью штангенциркулей по ГОСТ 166-89 с точностью до 0,1 мм, штангенглубиномеров по ГОСТ 162-90, поверочной линейкой по ГОСТ 8026-92, наборов щупов по ГОСТ 8925-68.

3.5. Отклонения от перпендикулярности сторон полотна измеряют с точностью до 0,1 мм с помощью угольника поверочного по ГОСТ 3749-77 и щупов по ГОСТ 8925-68.

3.6. Прочность клеевых соединений проверяют не реже одного раза в квартал и при смене поставщика дисперсии ПВА. Число испытываемых образцов на прочность клеевого соединения должно быть не менее пяти. Прочность клеевых соединений на изгиб определяют по ГОСТ 15613.4-78. Прочность склеивания облицовки с заполнением и каркасом полотна определяют по ГОСТ 15867-79.

3.7. Прочность сцепления (адгезии) лакокрасочных материалов с основанием проверяют ежемесячно, используя метод решетчатых надрезов (сечений) по ГОСТ 15140-78.

3.8. Шероховатость поверхностей проверяют по ГОСТ 15612-85 или методом сравнения с эталонами, утвержденными в установленном порядке.

3.9. Качество отделочного слоя лицевых поверхностей дверей определяется визуально путем сравнения с образцами-эталонами, утвержденными в установленном порядке.

3.10. Комплектность и маркировку проверяют визуально.

4. Транспортировка и хранение.

4.1. Транспортировка изделий допускается всеми видами грузового транспорта при соблюдении требований правил перевозки на соответствующем виде транспорта.

4.2. Укладку изделий в транспортное средство следует производить в паллетах с надежным креплением полотен на них, предохраняющим от смещения и ударов во время перевозки.

4.3. Готовые изделия должны храниться в горизонтальном положении на паллетах в количестве 25-55 шт в помещении с относительной влажностью воздуха 45...65 %, не ближе 1,5 м от отопительных приборов.

4.4. При хранении и транспортировании изделий должны быть приняты меры для их защиты от механических повреждений, загрязнения и увлажнения.

5. Указания по эксплуатации

5.1. Относительная влажность воздуха в помещениях, где установлены деревянные двери должна составлять 45...65 %.

5.2. Загрязненные изделия допускается протирать мягкой салфеткой (ветошью), смоченной в теплой воде, с небольшим добавлением моющих средств или специальными средствами по уходу за окрашенными изделиями.

6. Гарантии изготовителя

6.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

6.2. Изготовитель гарантирует соответствие дверей требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения, оговоренных в настоящих ТУ. Срок гарантии – 1 год.

6.3. Гарантийный срок исчисляется со дня отгрузки изделий потребителю.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Инв. № дубл.

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ТУ 5361-001-4435543-2013

ОС "ЦКС"	
13.05.2013	
Учен. №	Лист
	9

**Приложение А
(справочное)**

Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки
в настоящих технических условиях.

№ п/п	Обозначение	Наименование документа
1	2	3
1.	ГОСТ 475-78	Двери деревянные. Общие технические требования.
2.	ГОСТ 6629-88	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.
3.	ГОСТ 7016-82	Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности.
4.	ГОСТ 24404-80	Изделия из древесины и древесных материалов. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения.
5.	ГОСТ 15140-78	Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии.
6.	ГОСТ 23166-99	Блоки оконные. Общие технические условия.
7.	ГОСТ 8486-86	Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия.
8.	ГОСТ 10632-2007	Плиты древесностружечные. Технические условия.
9.	ГОСТ 19414-90	Древесина клееная. Общие технические требования к зубчатым клеевым соединениям.
10.	ГОСТ 9330-76	Соединения деталей из древесины. Типы и размеры.
11.	ГОСТ Р 54169-2010	Стекло листовое окрашенное в массе. Технические условия.
12.	ГОСТ 5533-86	Стекло листовое узорчатое. Технические условия.
13.	ГОСТ Р 54180-2010	Стекло термоупрочнённое. Технические условия.
14.	ГОСТ 5088-2005	Петли для оконных и дверных блоков. Технические условия.
15.	ГОСТ Р 52901-2007	Картон гофрированный для упаковки продукции. Технические условия
16.	ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия.
17.	ГОСТ 12.4.011-89	Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
18.	ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
19.	ГОСТ 12.4.009-83	Система стандартов безопасности труда. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание
20.	ГОСТ 17.0.0.01-76	Система стандартов в области охраны природы и улучшения использования природных ресурсов. Основные положения

Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. №	Взам. инв. №	Инв. №
Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата

ОС "ЦКС"
18.05.2013
Учен: № _____

ТУ 5361-001-44355543-2013

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

**Приложение А
(продолжение)**

1	2	3
21.	ГОСТ 17.1.3.13-86	Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране поверхностных вод от загрязнения
22.	ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
23.	ГОСТ 26433.1-89	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления.
24.	ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
25.	ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия.
26.	ГОСТ 3749-77	Угольники поверочные.
27.	ГОСТ 427-75	Линейки металлические измерительные. Технические условия.
28.	ГОСТ 8925-68	Щупы металлические. Технические условия.
29.	ГОСТ 15613.4-78	Древесина клееная массивная. Методы определения предела прочности зубчатых клеевых соединений при статическом изгибе
30.	ГОСТ 15867-79	Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения прочности клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов
31.	ГОСТ 15612-85	Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности
32.	ПППБ-1-93	«Правилами пожарной безопасности в Российской Федерации»
33.	ГОСТ 16588-91	Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности.
34.	ГОСТ 162-90	Штангенглубиномеры. Технические условия.
35.	ГОСТ 8026-92	Линейки поверочные. Технические условия.
36.	ГОСТ 4598-86	Плиты древесноволокнистые. Технические условия
37.	ГОСТ 2140-81	Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения

ОС "ЦКС"
13.05.2013
 Учен: № _____

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ТУ 5361-001-44355543-2013

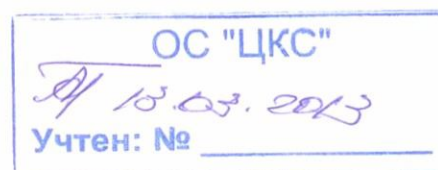
Лист
11

**Приложение Б
(обязательное)**

Предельные отклонения от номинальных размеров дверных полотен,
коробок и их сборочных единиц

Измеряемый параметр изделия	Интервал номинальных размеров	Отклонение от номин. размеров, мм
1.Сопрягаемые размеры сборочных единиц : • Внутренние размеры коробок, • Внешние размеры полотен.	По ширине По высоте По ширине По высоте	+ 2,00 + 2,50 - 2,00 - 2,50
2. Сопрягаемые размеры шиповых соединений: • Ширина проушин, • Толщина шипов.	6- 18 18- 30 6- 18 18- 30	+ 0,40 + 0,50 ± 0,20 ± 0,25
3. Свободные размеры: • детали обвязок, • толщина брусков каркаса полотна и коробки при клееной конструкции, • прочие детали и внешние размеры коробок	40- 120 10- 120 до 120 120- 315 315-1000 1000-2000 более 2000	± 0,50 ± 0,30 ± 0,80 ± 1,20 ± 2,00 ± 3,00 ± 4,00

Приложение В



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ТУ 5361-001-44355543-2013

Лист
12

(справочное)

Виды пороков древесины, их количество и дефекты обработки
лицевых поверхностей деталей

№ п/п	Наименование пороков и дефектов обработки по гост 2140-81	норма ограничения пороков и дефектов обработки древесины в деталях
1	2	3
1.	Сучки: - здоровые сросшиеся и частично сросшиеся - несросшиеся, выпадающие, загнившие, гнилые и табачные сучки	Не допускаются размером более: - ½ ширины заготовки Число на 1 пог.м. пласти или кромки не должно превышать 4 шт - не допускаются, за исключением плотных черных сучков диаметром до 10 мм в кол-ве 2 шт/пог.м.
2.	Трещины	- допускаются шириной до 1,0 мм, не выходящие на торцы и грани
3.	Червоточины	- не допускаются
4.	Смоляные кармашки	- допускаются шириной до 3,0 мм и длиной до 25 мм в кол-ве 4 шт на любую сторону детали
5.	Синева	- допускается без выхода на видимую часть полотна после окончательной обработки
6.	Сердцевина, двойная сердцевина прорость, пасынок	- допускаются не выходящие на лицевые поверхности и не влияющие на механические свойства древесины
7.	Тупой обзол	- допускается на не лицевых поверхностях по толщине в долях толщины – ¼, по ширине в долях ширины – 1/3
8.	Механические повреждения: запил, отщеп, скол, вырыв, задира, выщербина	- не допускаются на лицевых поверхностях глубиной св. 2 мм, а на не лицевых поверхностях глубиной (шириной) в долях толщины (ширины) – 1/10
9	Гнили, острый обзол, наклон волокон более 20%, сквозные трещины и сквозные смоляные карманы	- не допускаются

Примечания:

- Измерение пороков древесины дефектов обработки – по ГОСТ 2140-81.
- На любой из сторон деталей на участке длиной, равной её ширине, сумма размеров всех сучков, лежащих на линии, пересекающей поверхность стороны детали в любом направлении, не должна превышать максимально допускаемого размера сучка; не должно быть более 2-х учитываемых пороков: сучков, трещин, сердцевины, в нормах их ограничения, указанных в таблице.
- Учитываемые пороки (трещины, частично сросшиеся сучки, смоляные кармашки, механические повреждения) должны быть зашпатлеваны. Смоляные кармашки предварительно должны быть очищены от смолы.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

ОС "ЦКС"
13.03.2013
Учен: №

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

